



Eficiente y Bajo
en Carbono

Práctico y
Económico

Inteligente
y Seguro

Monitoreo
en Tiempo Real

SERIE **SCPC6**

Montacargas De Batería De Litio
De Alta Tensión 2.5 Toneladas

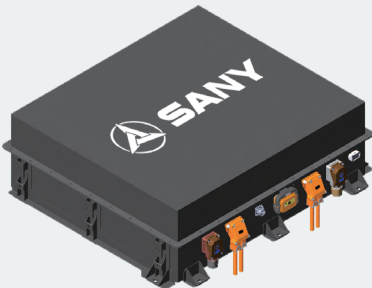
SERIE SCPC25C6 2.5 TONELADAS

Montacargas De Batería De Litio De Alta Tensión

• Especificaciones del Montacargas

Ítem		Unidad	
Visión general	Modelo del Producto	/	SCP25C6(200V)
	Carga Clasificada	Q(kg)	2500
	Distancia del Centro de Carga	c(mm)	500
	Distancia entre Ejes delanteros	x(mm)	450
	Distancia entre ejes	y(mm)	1650
Peso	Peso Propio	kg	3850
	Carga del eje, delantero/ trasero con carga	kg	5600/750
	Carga del eje, sin carga delantero/trasero	kg	1750/2100
Neumático	Neumáticos	/	Neumático Sólido
	Tamaño del neumático, delantero	/	7.00-12
	Tamaño del neumático, trasero	/	18×7-8
	Distancia entre ejes delanteros	b10(mm)	1040
	Distancia entre ejes traseros	h1(mm)	980
Tamaño	Inclinación del mástil, hacia adelante /atrás	a/b(o)	6/12
	Altura, mástil bajado	b11(mm)	2160
	Elevación Libre	h2(mm)	120
	Altura de elevación, mástil estándar	h3(mm)	3000
	Altura, mástil extendido	h4(mm)	4100
	Altura del protector superior (cabina)	h6(mm)	2170
	Longitud total	L2(mm)	2410
	Anchura total	b1(mm)	1230
	Dimensiones de la Horquilla	s×e×l(mm)	40×122×1070
	Distancia entre brazos de la horquilla	mm	250-1100
	Altura mínima al suelo (cargado)	m1(mm)	140
	Altura mínima al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2(mm)	130
	Ancho del pasillo para palets de 1000x1200 en cruz	Ast(mm)	3730
	Ancho del pasillo para palets de 800x1200 en sentido longitudinal	Ast(mm)	3930
	Radio de giro	Wa(mm)	2090
Datos de rendimiento	Velocidad máxima de desplazamiento cargado/descargado	km/h	20/20
	Velocidad máxima de elevación, cargado/descargado	mm/s	500/550
	Velocidad de descenso, cargado/descargado	mm/s	450/460
	Tracción en barra de tiro, cargado/descargado	N	15000
	Capacidad de pendiente, cargado/descargado	%	20/20
	Freno de servicio	/	Hidráulico
	Freno de estacionamiento	/	Mecánico
Motor eléctrico	Motor de tracción (S2 60 min)	kW	20
	Motor de elevación (S3 15%)	kW	25
	Voltaje de la batería/ Capacidad nominal	V/kWh	192/20.4
	Peso de la batería (±5%)	kg	190
Controlador	Tipo de control de manejo	PMSM	PMSM
	Presión de trabajo para accesorios	MPa	17

Garantía de 5 años o 10,000 horas de uso confiable en motor y batería



Alta seguridad

Con celdas de energía de grado automotriz (fosfato de hierro y litio) y componentes eléctricos, el sistema de gestión de baterías es capaz de detectar fallas en tiempo real, transmitir las al tablero de instrumentos y a la nube inteligente para la protección de la seguridad.

Carga rápida

Adoptando el estándar nacional de carga, compatible con estaciones de carga de automóviles, carga rápida de 1C, carga a demanda, el modo de carga rápida es adecuado para operaciones de varios turnos.

Gran adaptabilidad ambiental

El camión es adecuado para trabajar en condiciones de lluvia y nieve con nivel de protección IP67 y es capaz de operar normalmente en temperatura ambiente baja con función de calefacción como configuración estándar.

Económico

Las baterías de litio no requieren mantenimiento manual, lo que reduce los costos totales de operación del camión.

Alta eficiencia

La batería de litio de alta tensión con sistema de refrigeración por agua tiene baja pérdida de calor, alta tasa de conversión de energía eléctrica y es capaz de alta tasa de descarga y potencia fuerte.





Agenda una demostración y aprovecha precios de Preventa
y promociones disponibles.

ventas1@jegasa.com

  [jegasasoluciones](#)